

立即发布

联系人： 文君竹  
+86-21-3332-5104  
michael.wen@dana.com

## 德纳力士乐 R3 静液压机械无极变速箱进入试制生产测试阶段

2016 年 11 月 22 日 - 德纳力士乐变速器系统公司今天宣布，有多家原始设备制造商 (OEM) 已开始 R3 静液压机械无极变速箱 (HVT) 的试制生产测试。

德纳力士乐变速器系统公司的 HVT R3 采用模块化设计，适用于多种应用配置，包括轮式装载机、平地机、工业叉车、正面吊运机、林业集材机和其它非公路机械设备。这一变速箱设计用于净输入功率在 200 至 270 kW (268 至 362 hp) 之间的应用。

“非公路车辆现已发展成为越来越复杂和具备高科技属性的系统，因此 OEM 和操作人员都要求驾乘体验更为顺畅宁静。业界今天也对燃油经济性、性能和操控性提出了综合要求，”德纳力士乐变速器系统公司销售和产品管理主管 Roland Friedl 表示，“德纳力士乐的 HVT R3 先进解决方案在效率和操控性能方面达成了极佳平衡。我们可以为中国和世界各地对此高品质解决方案有兴趣的客户提供支持。”

在“中国制造 2025”战略计划的推动下，中国的建筑应用设备市场正在朝着更全面和高技术的方向快速转型。与这一计划中以创新促进生产的指导原则相一致，德纳力士乐提出了类似的理念，专注于通过持续改进和技术发展实现卓越生产。

德纳力士乐的 HVT 由德纳股份有限公司与博世力士乐 (Bosch Rexroth) 的合资公司生产，这款产品通过降低发动机在整个工作周期和怠速时的转速 (转速低至 600 rpm)，可显著降低燃油消耗。应用分析表明，通过发动机小型化还可能在不影响性能的情况下进一步节省燃油。

(未完待续，请转至下一页)

Dana Rexroth HVT 实现了敏感精确的车辆定位功能，无级驱动功能可在改善加速的同时保持牵引力。HVT 通过将传动速度与发动机转速去耦合优化柴油发动机的工作，并且通过采用静液压制动和无磨损无离合换向减小了维护成本。

Dana Rexroth 设计的 HVT 系统可帮助设备制造商降低复杂性，因为整个齿轮、离合器和液压元件系统由一个先进的电子控制单元（ECU）管理，且由单一供应商进行效率优化。

在上海宝马展的 N5 展厅 210 展位，德纳将展出适用于输出功率在 135 至 210 kW（180 至 282 hp）的德纳力士乐 HVT R2。HVT R2 是德纳力士乐的首款液力机械式无级变速器，于 2016 年初正式投产。HVT R2 目前配套卡尔玛（Kalmar）高效率 K-Motion 传动系，并装备于卡尔玛的新型 Gloria 系列正面吊运机。

#### 德纳力士乐变速器系统公司简介

德纳力士乐变速器系统公司成立于 2011 年，是德纳股份有限公司（纽约证券交易所代码为：DAN）与 Bosch Rexroth AG（德国博世力士乐公司）占同等股份（各占 50%）的合资公司，公司成立目标是开发和制造用于非公路市场的先进的传动变速箱。

该公司开发和制造的静液机械无级变速箱（HVT）系统结合了德纳公司在非公路变速箱设计和制造方面的专业知识以及博世力士乐公司在液压系统方面丰富的经验。

该公司开发的高级 HVT 系统主要针对非公路应用，专注于满足客户关于改善燃油经济性、效率提升、排放和操控等方面的需求。

德纳力士乐变速器系统公司总部位于意大利艾科。有关更多详情，请访问 [www.danarexroth.com](http://www.danarexroth.com)。

###